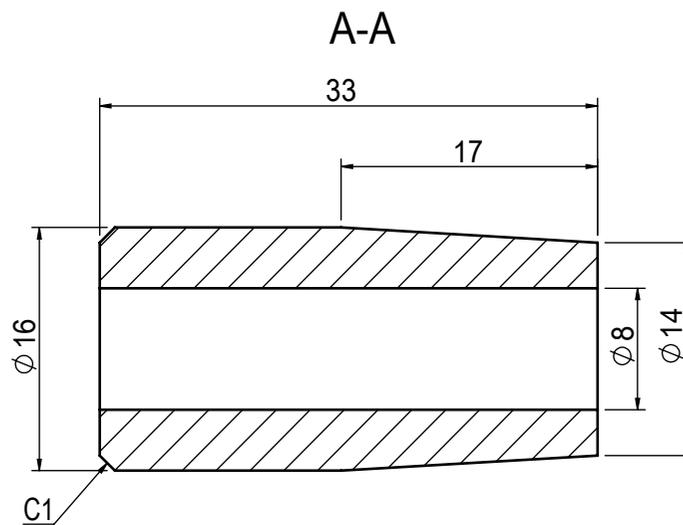
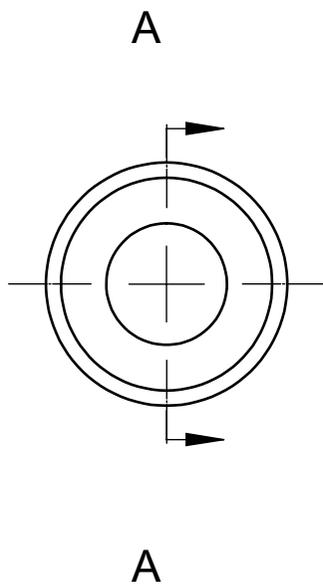


其余 3.2



材料，进口优力胶

技术要求：

- 1、加工后去毛刺，未注深度孔全部贯穿；
- 2、未注倒角为C0.5，未注圆角R0.5；
- 3、未注公差按左下角所示公差；
- 4、表面处理：
①45#、A3：镀铬；②铝件：本色氧化

QC19022-A18L-A

单位	数量	重量	比例	材料	视角
mm		/	1:1	优力胶	

批准	彭尖利
审核	
设计	
日期	2019/11/25



佛山市群成
自动化科技有限公司

基本尺寸	0-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
标准公差	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1